

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 255GR ROUND NOSE MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy do kalibrów pistoletowych są podwójne, aby przyspieszyć proces odlewania. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium, ze względu na wyjątkowe właściwości odlewnicze. Komory form są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Większość pocisków z form Lee może być używana bez dodatkowego szlifowania. Uchwyt i płyta odlewowa są dołączone.



Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 255GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100010164
- Nr prod.: 90358
- Bullet Style: -
- Cavities: 2
- Kaliber: 45 Caliber
- Waga pocisku (Grany): 255
- Średnica (w calach): 0.452
- Waga dostawy: 0.386kg
- Wysokość wysyłki: 51mm
- Szerokość wysyłki: 71mm
- Długość wysyłki: 274mm
- UPC: 734307903589

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych Lee Precision 2 Cavity 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych Lee Precision 2 Cavity 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form do pocisków pistoletowych Lee Precision 2 Cavity. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa i wytyczne, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem formy, aby zminimalizować ryzyko i zapewnić zgodność z przepisami bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas korzystania z formy.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i wolne od bałaganu, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj formę w suchym i bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących odlewania pocisków.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Podgrzewanie Formy:**
 - Użyj odpowiedniego źródła ciepła do wstępnego podgrzania formy. Unikaj bezpośrednich płomieni, które mogą uszkodzić formę.
- **Obsługa Ołowiu:**
 - Zawsze ostrożnie obchodź się z ołowiem. Używaj odpowiedniej wentylacji podczas topnienia ołowiu, aby uniknąć wdychania oparów.
 - Nie jedz, nie pij ani nie pal w miejscu, gdzie topnieje lub jest obsługiwany ołów.
- **Proces Odlewania:**
 - Wlej ołów powoli i równomiernie, aby zapobiec pryskaniu.
 - Nigdy nie przepełniaj komór formy, aby uniknąć przelania i poparzeń.
- **Chłodzenie i Usuwanie Pocisków:**
 - Pozwól pociskom całkowicie ostygnąć przed obsługą. Użyj odpowiednich narzędzi do usunięcia pocisków z formy.
- **Utylizacja Odpadów:**
 - Przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących bezpiecznej utylizacji ołowiu i wszelkich materiałów odpadowych.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym ołów, źródło ciepła i środki ochrony osobistej.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane i wolne od rozproszeń.

2. Wstępne Podgrzewanie Formy:

- Umieść formę na źródle ciepła i pozwól jej osiągnąć odpowiednią temperaturę przed dodaniem ołowiu. To pomoże zapewnić, że ołów wlewa się płynnie.

3. Topnienie Ołowiu:

- Użyj pieca do topnienia ołowiu, aby stopić ołów. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta pieca do topnienia.
- Monitoruj temperaturę ołowiu, aby zapobiec przegrzaniu.

4. Wlewanie Ołowiu:

- Ostrożnie wlej stopiony ołów do komór formy. Napełnij każdą komorę do zalecanej wysokości.
- Unikaj zbyt szybkiego wlewania ołowiu, aby zminimalizować ryzyko pryskania.

5. Chłodzenie Pocisków:

- Pozwól pociskom ostygnąć w formie przez zalecany czas. Nie próbuj ich usuwać, gdy są jeszcze gorące.

6. Usuwanie Pocisków:

- Po ostygnięciu użyj odpowiedniego narzędzia, aby delikatnie usunąć pociski z formy.
- Sprawdź pociski pod kątem wad przed użyciem.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiane i materiały zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych odpadów domowych. Używaj wyznaczonych punktów recyklingu lub obiektów do utylizacji niebezpiecznych odpadów.

Kontakt w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania form do pocisków pistoletowych Lee Precision, prosimy o zapoznanie się z oficjalną stroną internetową Lee Precision lub skontaktowanie się z lokalnym dystrybutorem w celu uzyskania pomocy.

Zgłaszanie Niebezpiecznych Produktów

Jeśli napotkasz jakiegokolwiek niebezpieczny produkt lub doświadczysz wypadków, zgłoś je odpowiednim władzom. Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniu produktów i aktualizacjach za pośrednictwem platformy Safety Gate UE.

Dziękujemy za uwagę na te wytyczne dotyczące bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas priorytetem. Ciesz się swoim doświadczeniem w odlewaniu!

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl