

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TRUNCATED CONE MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy do kalibrów pistoletowych są podwójne, aby przyspieszyć proces odlewania. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium, ze względu na wyjątkowe właściwości odlewnicze. Komory form są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Większość pocisków z form Lee może być używana bez dodatkowego szlifowania. Uchwyt i płyta odlewowa są dołączone.



### Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100010161
- Nr prod.: 90290
- Cavities: 2
- Kaliber: 45 Caliber
- Nazwa pocisku: Truncated Cone
- Waga pocisku (Grany): 230
- Średnica (w calach): 0.452
- Waga dostawy: 0.363kg
- Wysokość wysyłki: 51mm
- Szerokość wysyłki: 69mm
- Długość wysyłki: 269mm
- UPC: 734307902902

### Szczegóły pozycji

Made in USA

# Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych 2 CAVITY](#)
- [O nas](#)

# Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Pistoletowych 2 CAVITY

## Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form do pocisków pistoletowych 2 CAVITY od Lee Precision. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz informacje, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem form.

## Ogólne Wskazówki Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że wszyscy użytkownicy tego produktu są zaznajomieni z odpowiednimi technikami odlewania oraz zasadami bezpieczeństwa.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE) podczas używania form, w tym okulary ochronne oraz rękawice odporne na wysokie temperatury.
- Trzymaj formy z dala od dzieci i zwierząt domowych, aby zapobiec wypadkom.
- Sprawdź formy pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj, jeśli są uszkodzone.
- Przestrzegaj lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia form do pocisków oraz materiałów do odlewania.
- W przypadku jakichkolwiek wypadków lub niebezpiecznych warunków, zgłoś je odpowiednim władzom.

## Szczególne Środki Ostrożności przy Użyciu

- **Bezpieczeństwo cieplne:** Formy mogą stać się ekstremalnie gorące podczas użycia. Zawsze obchodź się z nimi ostrożnie i używaj rękawic odpornych na wysokie temperatury.
- **Ekspozycja na ołów:** Podczas odlewania pocisków może powstawać pył ołowiany. Używaj odpowiedniej wentylacji oraz, jeśli to konieczne, maski ochronnej, aby uniknąć wdychania.
- **Bezpieczeństwo chemiczne:** Upewnij się, że wszelkie smary lub środki czyszczące używane są bezpieczne do stosowania z formami aluminiowymi i stosuj się do instrukcji producenta.
- **Bezpieczeństwo odlewania:** Zawsze wlewaj stopiony ołów ostrożnie, aby uniknąć rozlania i pryskania. Używaj łyżki przeznaczonej do odlewania ołowiu.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formy w suchym, chłodnym miejscu, aby zapobiec korozji i uszkodzeniom.

## Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

### **1. Przygotowanie:**

- Dokładnie oczyść formy przed pierwszym użyciem, aby usunąć wszelkie pozostałości po produkcji.
- Delikatnie podgrzej formy na płycie grzewczej lub za pomocą opalarki, aby zapewnić prawidłowy przepływ ołowiu.

### **2. Proces odlewania:**

- Przygotuj swój stop ołowiu zgodnie ze specyfikacjami dla zamierzonej wagi i typu pocisku.
- Podgrzej ołów, aż całkowicie się roztopi. Upewnij się, że temperatura jest odpowiednia dla używanego stopu.
- Używając łyżki, ostrożnie wlej stopiony ołów do komór form. Napełnij każdą komorę aż do krawędzi.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć przez zalecany czas.

### **3. Usuwanie pocisków:**

- Po ostygnięciu ostrożnie otwórz formę. Użyj młotka lub ściągacza do pocisków, jeśli to konieczne, aby pomóc w uwolnieniu pocisków.
- Sprawdź pociski pod kątem jakichkolwiek defektów przed użyciem.

### **4. Czyszczenie:**

- Po użyciu oczyść formy za pomocą miękkiej szczotki i ciepłej, mydlanej wody. Unikaj materiałów ściernych, które mogą zarysować powierzchnię aluminium.
- Dokładnie osusz i przechowuj w chłodnym, suchym miejscu.

## **Instrukcje dotyczące Utylizacji**

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiane lub wadliwe pociski zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj odpadów ołowianych do zwykłych śmieci. Sprawdź lokalne programy recyklingowe, które akceptują ołów.

## **Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia**

Aby uzyskać więcej informacji lub pomocy dotyczącej użytkowania i bezpieczeństwa Twoich form do pocisków pistoletowych 2 CAVITY, skontaktuj się z producentem lub lokalnym sprzedawcą. Zawsze upewnij się, że przestrzegasz najnowszych wytycznych i regulacji dotyczących bezpieczeństwa.

Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo i za wybór produktów Lee Precision. Szczęśliwego odlewania!

# O nas

## Brownells Polska

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

[www.brownells.pl](http://www.brownells.pl)