

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Ogólne narzędzia rusznikarskie](#) > [Luty i lutownice](#)

38,000 PSI; Topnieje w 650\ F. Najwyższa zawartość srebra dostępna w lutach bez cynku

Wyższa wytrzymałość na rozciąganie zapewnia mocniejsze połączenie w miejscach narażonych na duże obciążenia lub wibracje. Zawiera 95% kadmu i 5% srebra, które swobodnie płynie w temperaturze 640° do 650° F. (maks. temp. 740° F.). Szybko łączy się ze wszystkimi rodzajami stali, w tym stalą nierdzewną. Nie jest podatny na działanie gorących, żrących roztworów do niebieszczenia ani na pieczenie po aplikacjach z użyciem sprayu. Używaj z Fluxem do połączeń miedzianych i zapewnij odpowiednią wentylację.



Cechy

- Nazwa: [BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE](#)
- Producent: [BROWNELLS](#)
- Nr produktu: 080649501
- Nr prod.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Waga lufy: 1.0 oz
- Waga dostawy: 0.023kg
- Wysokość wysyłki: 8mm
- Szerokość wysyłki: 104mm
- Długość wysyłki: 175mm
- UPC: 050806016958

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony zdrowia i bezpieczeństwa użytkowników. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi informacjami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z zaleceniami producenta.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze używaj produktu w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Unikaj kontaktu z gorącymi, żrącymi roztworami.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań produktu na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj rękawic ochronnych i okularów ochronnych podczas lutowania.
- Nie wdychaj oparów powstających podczas użycia produktu.
- Unikaj kontaktu z skórą. W przypadku kontaktu, natychmiast umyj dotknięte miejsce wodą z mydłem.
- Nie używaj produktu w pobliżu otwartego ognia lub źródeł ciepła.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie powierzchni:

- Upewnij się, że powierzchnie, które mają być lutowane, są czyste i wolne od zanieczyszczeń.

2. Aplikacja Fluxu:

- Użyj Fluxu do połączeń miedzianych, aby poprawić jakość lutowania.

3. Lutowanie:

- Podgrzej lutowany element do temperatury 640° do 650° F.
- Nałóż HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER na połączenie, aby zapewnić trwałe lutowanie.
- Pozwól, aby lut ostygł przed dalszym użytkowaniem.

4. Wentylacja:

- Upewnij się, że pomieszczenie jest dobrze wentylowane podczas lutowania.

Instrukcje Utylizacji

- Produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wrzucaj produktu do zwykłego kosza na śmieci.
- Skontaktuj się z lokalnym punktem zbiórki odpadów w celu uzyskania informacji na temat prawidłowej utylizacji.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub potrzebujesz dalszych informacji, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych i życzymy bezpiecznego użytkowania HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl