

CARBIDE SEMI-AUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER - BROWNELLS 65 CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia elektryczne i akcesoria](#) > [Frezy](#)

60\ & 65\ Bark x .330"

Nasz specjalny 65° narzędzie do cięcia podstawki celownika zaprojektowane do cięcia rowków dla standardowych fabrycznych modeli Colt oraz mil-spec 1911 Autos, a także dla zamiennych celowników, takich jak Wichita Hi-Mount, starsze modele Bo-Mar i inne z 65° barkiem. Niektórzy producenci używają 60° rowków w swoich tylnych celownikach, a my również mamy narzędzie, które pasuje do nich. Do niskomontowanych celowników regulowanych użyj Standardowego Narzędzia do Cięcia Podstawki Celownika przedstawionego na tej stronie. Rzeczywista średnica cięcia wynosi .330", więc wymagane będzie więcej niż jedno przejście, aby zainstalować większość celowników. Jest to zrobione celowo, aby uwzględnić fabryczne różnice w szerokości podstawki oraz tolerancje frezarskie. UWAGA: Do użytku wyłącznie w maszynie frezarskiej. Narzędzie z twardego węgla opiera się na zużyciu podczas cięcia pistoletów wykonanych ze stali hartowanej. Długość 2" (5cm), średnica trzpienia 3/8" (9.5mm). 60° lub 65° bark.



Cechy

- Nazwa: **BROWNELLS 65 CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"**
- Producent: **BROWNELLS**
- Nr produktu: 080621065
- Nr prod.: 65X330CARBID
- Kąt: 65
- Waga dostawy: 0.023kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 74mm
- Długość wysyłki: 142mm
- UPC: 65X330CARBID

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZIA DO CIĘCIA PODSTAWKI CELOWNIKA PISTOLETOWEGO
CARBIDE SEMIAUTO](#)
- [O nas](#)

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZIA DO CIĘCIA PODSTAWKI CELOWNIKA PISTOLETOWEGO CARBIDE SEMIAUTO

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO od BROWNELLS. Produkt ten został zaprojektowany do użytku w maszynach frezarskich w celu tworzenia rowków dla różnych celowników pistoletowych. Ważne jest, aby przestrzegać wszystkich wytycznych dotyczących bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze przeczytaj i zrozum instrukcje przed użyciem produktu.
- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Sprawdź narzędzie pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzone.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice podczas obsługi narzędzia.
- Upewnij się, że maszyna frezarska jest prawidłowo skonfigurowana i utrzymana.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących użycia maszyn frezarskich i narzędzi skrawających.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- OSTRZEŻENIE: To narzędzie jest przeznaczone wyłącznie do użytku w maszynach frezarskich. Nie próbuj używać go z innym sprzętem.
- Materiał węgla stałego opiera się na zużyciu, ale może nadal stwarzać zagrożenia w przypadku niewłaściwego użycia. Zawsze obchodź się z nim ostrożnie.
- Rzeczywista średnica cięcia wynosi .330". Może być konieczne wykonanie więcej niż jednego przejścia, aby zainstalować większość celowników, co powinno być realizowane ostrożnie, aby uniknąć nadmiernego cięcia.
- Bądź świadomy fabrycznych różnic w szerokości podstawki i tolerancjach frezarskich. Dostosuj swoją technikę odpowiednio.
- Podczas cięcia upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas operacji.
- Unikaj noszenia luźnej odzieży lub biżuterii, które mogą zostać złapane w maszynie frezarskiej.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że maszyna frezarska jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Sprawdź, czy narzędzie jest pewnie zamocowane w wrzecionie maszyny frezarskiej.
- Ustaw maszynę na odpowiednią prędkość i posuw dla cięcia.

2. Proces cięcia:

- Pewnie umieść obrabiany przedmiot na stole maszyny frezarskiej.
- Upewnij się, że narzędzie jest prawidłowo wyrównane z zamierzonym obszarem cięcia.
- Rozpocznij cięcie przy niskiej prędkości posuwu, aby zapewnić dokładność i kontrolę.
- Uważnie monitoruj proces cięcia. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek nietypowe dźwięki lub wibracje, natychmiast zatrzymaj maszynę.

3. Po cięciu:

- Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę frezarską i poczekaj, aż wszystkie ruchome części całkowicie się zatrzymają.
- Ostrożnie usuń obrabiany przedmiot i sprawdź cięcie pod kątem dokładności i jakości.
- Wyczyść narzędzie i maszynę frezarską, aby usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj narzędzie i wszelkie wióry metalowe zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj narzędzia do zwykłych śmieci. Sprawdź lokalne programy recyklingowe, które przyjmują narzędzia metalowe.
- Upewnij się, że narzędzie jest owinięte lub zabezpieczone, aby zapobiec obrażeniom podczas utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku wszelkich pytań lub wątpliwości dotyczących użycia narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi w opakowaniu produktu. Ważne jest, aby skontaktować się z odpowiednimi kanałami wsparcia w celu uzyskania pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z narzędzia do cięcia podstawki celownika pistoletowego CARBIDE SEMIAUTO. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl