

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 160Z

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Ogólne narzędzia rusznikarskie](#) > [Spawanie](#)

Piękne spawy; Brak dziur; Gładkie, ładniejsze spawy

Opracowany do użycia w naszym programie kosmicznym, aby uzyskać najlepsze możliwe spawy, drut spawalniczy z 3½% niklowej stali jest niemal całkowicie wolny od zanieczyszczeń i pięknie się topi, produkując niezwykle gładki, nieporowaty spaw z użyciem Oxy-Acetylene lub TIG. Na przestrzeni lat wielu rusznikarzy prosiło o ten drut do spawania uchwytów zamków i innych elementów, które będą polerowane po spawaniu. Dzięki Jimowi Thompsonowi z Maverick Gun Works w Topeka, Kansas, znaleźliśmy dostawcę drutu spawalniczego z 3½% niklowej stali. Jim mówi: „W końcu znalazłem drut z 3½% niklowej stali, a pierwszy zamek, który spawałem, był perfekcyjny. Drut jest drogi, ale wart swojej wagi w złocie, gdy spawasz uchwyty zamków i wszelkie inne prace, w których pożądanym jest idealny spaw. Najlepsze wyniki uzyskuję w następujący sposób: podgrzewam części do temperatury spawania za pomocą dość dużego płomienia, a następnie zmniejszam płomień, aż zacznie tylko syczeć. Używam końcówki nr 2. (Możesz znaleźć inną, która działa lepiej.) Nie spiesz się, nie przegrzewaj, a możesz pracować z tym przez cały dzień, jeśli zajdzie taka potrzeba. Spaw jest łatwy do obróbki, szlifowania lub frezowania. Upewnij się, że używasz neutralnego płomienia.” Nie ma fluxu ani innego pokrycia na części.



Cechy

- Nazwa: [BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .045" DIAMETER 160Z](#)
- Producent: [BROWNELLS](#)
- Nr produktu: 080547110
- Nr prod.:
- Kolor: Nickel
- Materiał: Nickel
- Waga lufy: 1 lb
- Średnica (w calach): 0.045
- Waga dostawy: 0.454kg
- Wysokość wysyłki: 8mm
- Szerokość wysyłki: 56mm
- Długość wysyłki: 406mm
- UPC: 050806102392

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla drutu spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla drutu spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Produkt ten został zaprojektowany z myślą o uzyskaniu wysokiej jakości spawów w różnych zastosowaniach spawalniczych. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania oraz ochrony konsumentów zgodnie z regulacjami UE w zakresie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie drutu spawalniczego, należy przestrzegać następujących zasad:

- Zawsze używaj odpowiedniego sprzętu ochronnego, takiego jak okulary spawalnicze, rękawice i odzież ochronna.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć gromadzenia się szkodliwych oparów.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.
- Nigdy nie używaj drutu spawalniczego w zamkniętych przestrzeniach bez odpowiedniego systemu wentylacyjnego.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub uszkodzenia produktu odpowiednim służbom.

Szczególne środki ostrożności przy użyciu

Podczas korzystania z drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod, pamiętaj o następujących środkach ostrożności:

- Używaj drutu tylko w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź sprzęt spawalniczy pod kątem uszkodzeń.
- Nie spawaj w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Zawsze trzymaj gaśnicę w pobliżu miejsca pracy.
- Nie dotykaj gorących elementów bez odpowiedniego zabezpieczenia.
- Unikaj kontaktu z oparami spawalniczymi, które mogą być szkodliwe dla zdrowia.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

Aby prawidłowo korzystać z drutu spawalniczego, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami:

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Upewnij się, że miejsce jest czyste i wolne od przeszkód.
- Sprawdź, czy masz wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt.

2. Ustawienie sprzętu:

- Ustaw sprzęt spawalniczy zgodnie z instrukcjami producenta.
- Podgrzej części do temperatury spawania przy użyciu dużego płomienia, a następnie zmniejsz płomień do momentu, gdy zaczniesz tylko syczeć.

3. Spawanie:

- Użyj końcówki nr 2 lub innej, która najlepiej pasuje do Twojego stylu pracy.
- Pracuj powoli i nie przegrzewaj materiału.
- Po zakończeniu spawania pozwól spawom ostygnąć przed dalszą obróbką.

4. Obróbka spawów:

- Spaw jest łatwy do obróbki, szlifowania lub frezowania.
- Upewnij się, że używasz neutralnego płomienia podczas pracy.

Instrukcje dotyczące utylizacji

Po zakończeniu użytkowania drutu spawalniczego, postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami dotyczącymi utylizacji:

- Nie wyrzucaj resztek drutu do zwykłych odpadów.
- Skontaktuj się z lokalnymi służbami zajmującymi się recyklingiem, aby dowiedzieć się, jak prawidłowo utylizować odpady metalowe.
- Upewnij się, że wszystkie niebezpieczne materiały zostały usunięte zgodnie z lokalnymi przepisami.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania drutu spawalniczego, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym ds. bezpieczeństwa produktów w Unii Europejskiej. Upewnij się, że masz wszystkie niezbędne informacje dotyczące produktu, aby uzyskać jak najszybszą pomoc.

Pamiętaj, aby zawsze przestrzegać powyższych zaleceń, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas pracy z drutem spawalniczym 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl