

3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD - BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 160Z

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Ogólne narzędzia rusznikarskie](#) > [Spawanie](#)

Piękne spawy; Brak dziur; Gładkie i ładniejsze spawy

Opracowany do użycia w naszym programie kosmicznym, aby uzyskać najlepsze możliwe spawy, drut spawalniczy z 3½% niklowej stali jest niemal całkowicie wolny od zanieczyszczeń i pięknie się topi, produkując niezwykle gładki, nieporowaty spaw z użyciem Oxy-Acetylene lub TIG. Na przestrzeni lat wielu rusznikarzy prosiło o ten drut do spawania uchwytów zamków i innych elementów, które będą polerowane po spawaniu. Dzięki Jimowi Thompsonowi z Maverick Gun Works w Topeka, Kansas, znaleźliśmy dostawcę drutu spawalniczego z 3½% niklowej stali. Jim mówi: „W końcu znalazłem drut z 3½% niklowej stali, a pierwszy zamek, który spawałem, był perfekcyjny. Drut jest drogi, ale wart swojej wagi w złocie, gdy spawasz uchwyty zamków i wszelkie inne prace, w których pożądanym jest idealny spaw. Najlepsze wyniki uzyskuję w następujący sposób: podgrzewam części do temperatury spawania za pomocą dość dużego płomienia, a następnie zmniejszam płomień, aż zaczniesz tylko syczeć. Używam końcówki nr 2. (Możesz znaleźć inną, która działa lepiej.) Nie spiesz się, nie przegrzewaj, a możesz pracować z tym przez cały dzień, jeśli zajdzie taka potrzeba. Spaw jest łatwy do obróbki, szlifowania lub frezowania. Upewnij się, że używasz neutralnego płomienia.” Nie ma fluxu ani innego pokrycia na części.



Cechy

- Nazwa: [BROWNELLS 3-1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD .094" DIAMETER 160Z](#)
- Producent: [BROWNELLS](#)
- Nr produktu: 080547100
- Nr prod.:
- Kolor: Nickel
- Materiał: Nickel
- Waga lufy: 1 lb
- Średnica (w calach): 0.094
- Waga dostawy: 0.454kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 38mm
- Długość wysyłki: 333mm
- UPC: 050806102361

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Drutu Spawalniczego 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod. Nasz produkt został zaprojektowany z myślą o najwyższej jakości spawania, zapewniając doskonałe rezultaty w różnych zastosowaniach. Niniejsza instrukcja bezpieczeństwa ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony użytkowników przed potencjalnymi zagrożeniami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Przed użyciem drutu spawalniczego, dokładnie zapoznaj się z niniejszą instrukcją.
- Używaj drutu tylko w odpowiednich warunkach i zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj drut w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak okulary ochronne, rękawice i odzież ochronną.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć gromadzenia się gazów spawalniczych.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Zawsze sprawdzaj sprzęt spawalniczy przed użyciem, aby upewnić się, że jest w dobrym stanie.
- Nie używaj drutu spawalniczego w pobliżu łatwopalnych materiałów.
- Nie spawaj w zamkniętych przestrzeniach bez odpowiedniej wentylacji.
- Używaj neutralnego płomienia podczas spawania, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania.
- Nie spiesz się podczas procesu spawania; pośpiech może prowadzić do błędów i niebezpieczeństw.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Sprawdź, czy wszystkie narzędzia i materiały są gotowe do użycia.
- Upewnij się, że masz odpowiednie źródło gazu (OxyAcetylene lub TIG).

2. Podgrzewanie:

- Podgrzej części, które mają być spawane, do odpowiedniej temperatury za pomocą dużego płomienia.
- Zmniejsz płomień, aż zaczniesz tylko syczeć.

3. Spawanie:

- Użyj końcówki nr 2 lub innej, która najlepiej pasuje do Twojego sprzętu.
- Spawaj powoli i równomiernie, aby uzyskać gładki i nieporowaty spaw.
- Unikaj przegrzewania materiałów, co może prowadzić do ich uszkodzenia.

4. Po Użyciu:

- Pozwól spawom ostygnąć przed ich obróbką.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od resztek materiałów spawalniczych.

Instrukcje Utylizacji

- Drut spawalniczy nie może być wyrzucany razem z odpadami komunalnymi.
- Utylizuj resztki drutu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Skontaktuj się z lokalnym punktem zbiórki odpadów, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat utylizacji materiałów spawalniczych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w swoim kraju.

Podsumowanie

Zachowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z drutu spawalniczego 3 1/2% Nickel Steel Welding Rod jest kluczowe dla ochrony zdrowia i życia. Prosimy o przestrzeganie powyższych wytycznych, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas pracy.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl