

OIL HARDENING DRILL ROD ROUND - BROWNELLS OIL HARDENING DRILL ROD 9/16" GAUGE .5625 DEC. EQUIV ROUND

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Drobny osprzęt](#) > [Pręty metalowe](#)

Niezbędne w sklepie z bronią do części, narzędzi i napraw

O-1 OLEJOWY PRĘT WIERCĄCY OKRĄGŁY Węgiel - 0,95% Mangan - 1,20%

Krzem - 0,25% Dla prętów o średnicy 1/4" i większych, oferujemy olejowe pręty wierzące zamiast wodnych. O-1 w tym zakresie charakteryzuje się dobrą obróbką, gładkim wykończeniem, a także doskonałą stabilnością wymiarową i znakomitymi właściwościami hartowania. Zalecamy go do użycia w formach, narzędziach, częściach i stemplach. Doskonały do ogólnego użytku w warsztacie. HARTOWANIE: Podgrzewaj powoli do 1475° F - 1525° F. Jeśli nie masz dostępu do kontrolowanego pieca, użyj 1500° Tempilaq. Utrzymuj tę temperaturę przez kilka sekund, a następnie schłódź w lekkim oleju hartowniczym. OBNIŻANIE: Od razu po hartowaniu. Poniższa tabela twardości dotyczy jednego godziny wyciągania po hartowaniu olejowym w 1500° F. Stopnie F. Twardość Rockwella C Twardość po hartowaniu 63 - 65 300° 63 - 64 400° 61 - 62 500° 58 - 60 600° 54 - 56 700° 51 - 53 800° 46 - 48 900° 43 - 45



Cechy

- Nazwa: [BROWNELLS OIL HARDENING DRILL ROD 9/16" GAUGE .5625 DEC. EQUIV ROUND](#)
- Producent: [BROWNELLS](#)
- Nr produktu: 080541562
- Nr prod.: NONE
- Materiał: Steel
- Waga dostawy: 0.59kg

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa Produktu

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS. Aby zapewnić bezpieczne i efektywne użytkowanie tego produktu, prosimy o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami bezpieczeństwa oraz instrukcjami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z prętami wiertniczymi.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia przed użyciem.
- W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości, zaprzestań używania produktu i skontaktuj się z odpowiednim specjalistą.

Szczególne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Podczas hartowania pręta, upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i substancjami chemicznymi.
- Zawsze używaj odpowiednich narzędzi i technik podczas obróbki prętów wiertniczych.
- Przechowuj olej hartowniczy w bezpiecznym miejscu, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Hartowanie:

- Podgrzewaj powoli pręt do temperatury 1475° F 1525° F.
- Jeśli nie masz dostępu do kontrolowanego pieca, użyj 1500° Tempilaq.
- Utrzymuj tę temperaturę przez kilka sekund.
- Schłódź pręt w lekkim oleju hartowniczym.

2. Obniżanie:

- Przeprowadź obniżanie od razu po hartowaniu.
- Sprawdź twardość pręta w oparciu o poniższą tabelę:

Stopnie F Twardość Rockwella C	300° 63 65	400° 63 64	500° 61 62	600° 58 60	700° 54 56	
800° 51 53	900° 46 48	1000° 43 45				

Instrukcje Utylizacji

- Nie wyrzucaj produktu do zwykłego kosza na śmieci.
- Przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących utylizacji materiałów metalowych.
- W przypadku uszkodzonych lub niebezpiecznych produktów, skontaktuj się z lokalnymi służbami zajmującymi się utylizacją niebezpiecznych odpadów.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w UE.

Zalecamy regularne sprawdzanie aktualizacji dotyczących bezpieczeństwa produktu oraz informacji o ewentualnych akcjach przypominających na platformie Safety Gate UE.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych i życzymy bezpiecznego użytkowania OIL HARDENING DRILL ROD ROUND BROWNELLS.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl