

CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY - BROWNELLS

CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia do luf](#) > [Akcesoria do narzędzi wygładzających](#)

Nigdy się nie zużywa - Używaj wielokrotnie

Na rynku dostępne są różne produkty, które można wykorzystać do wykonania odlewu komory broni. Aby mieć pewność, że oferowany przez nas produkt jest najlepszy i najbardziej praktyczny, skontaktowaliśmy się z podstawowym producentem. Zarekomendowano Cerrosafe ze względu na jego unikalne cechy. W przeciwieństwie do Woodsmetal, który pęcznieje podczas chłodzenia i nie może być usunięty z komory broni, Cerrosafe kurczy się w ciągu pierwszych 30 minut chłodzenia, a po godzinie ma DOKŁADNIE rozmiar komory. Po 200 godzinach rozszerzy się o około .0025". Ten czynnik jest dobrze znany wszystkim producentom narzędzi i wezmą go pod uwagę przy tworzeniu matryc, wiertel lub miar z Twojego odlewu - jeśli powiesz im, że odlew jest z Cerrosafe. Cerrosafe topnieje w temperaturze między 158° a 190° F. Należy go topić w czystym, żelaznym garnku. Źródło ciepła powinno być usunięte, gdy stop zostanie całkowicie stopiony, w tym momencie jest gotowy do wylania. Skostniały odlew należy usunąć z komory przed lub gdy ostygnie do temperatury pokojowej. Jeśli pozostanie w formie dłużej niż godzinę, chwyci ścianki komory i będzie trudny do usunięcia. Dokładnie oczyść komorę karabinu, a następnie natychmiast zablokuj przewód tuż przed gardzielą małą szmatką - ale nie tak mocno, aby nie można było jej usunąć. Jeśli to możliwe, wlej stopiony Cerrosafe przez małą rurkę na dno odlewu, stopniowo usuwając rurkę w miarę napełniania komory. Jeśli lufa jest zimna, ogrzej ją do temperatury pokojowej lub wyższej przed wykonaniem odlewu. Po ostygnięciu usuń z komory, używając pręta lub kołka od końca wylotu broni.



Cechy

- Nazwa: [BROWNELLS CERROSAFE CHAMBER CASTING ALLOY 1LB](#)
- Producent: [BROWNELLS](#)
- Nr produktu: 080027100
- Nr prod.:
- Waga dostawy: 0.454kg
- Wysokość wysyłki: 8mm
- Szerokość wysyłki: 76mm
- Długość wysyłki: 226mm
- UPC: 050806011908

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY](#)
- [O nas](#)

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY od Brownells. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użycie tego produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze przestrzegaj instrukcji producenta dotyczących użytkowania.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych.
- Używaj odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej (PPE), w tym rękawic i okularów ochronnych.
- Nie używaj produktu, jeśli wydaje się uszkodzony lub jeśli opakowanie jest uszkodzone.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- **Świadomość temperatury:** Cerrosafe topnieje w temperaturze między 158° a 190° F. Obsługuj ostrożnie, aby uniknąć poparzeń.
- **Unikaj przegrzewania:** Nie przekraczaj zalecanej temperatury topnienia, aby zapobiec wydobywaniu się niebezpiecznych oparów.
- **Przygotowanie formy:** Upewnij się, że komora jest czysta i sucha przed wylaniem Cerrosafe, aby uniknąć zanieczyszczenia.
- **Czas chłodzenia:** Usuń stwardniały odlew z komory przed ochłodzeniem do temperatury pokojowej, aby zapobiec przywieraniu do ścianek komory.
- **Wsparcie:** Użyj pręta lub kołka do usunięcia odlewu z komory, aby uniknąć uszkodzenia broni.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Dokładnie oczyść komorę broni.
- Zablokuj wylot małą szmatką, upewniając się, że nie jest zbyt mocno upchnięta, aby umożliwić łatwe usunięcie.

2. Topnienie Cerrosafe:

- Użyj czystego, żelaznego garnka do topnienia Cerrosafe.
- Usuń źródło ciepła, gdy stop będzie całkowicie stopiony.

3. Wylewanie:

- Jeśli to możliwe, wlej stopiony Cerrosafe przez małą rurkę na dno komory.
- Stopniowo usuń rurkę w miarę napełniania komory, aby zapobiec powstawaniu kieszeni powietrznych.

4. Chłodzenie:

- Pozwól, aby odlew ostygł przez co najmniej 30 minut. W tym czasie skurczy się, osiągając dokładny rozmiar komory.
- Po 200 godzinach odlew rozszerzy się o około 0,0025".

5. Usuwanie:

- Po ostygnięciu użyj pręta lub kołka od końca wylotu broni, aby delikatnie usunąć odlew.
- Jeśli odlew pozostaje w komorze dłużej niż godzinę, może przywierać do ścianek komory, co utrudni usunięcie.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie pozostałości Cerrosafe zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wylewaj pozostałości Cerrosafe do kanalizacji ani w środowisko.
- Przestrzegaj lokalnych wytycznych dotyczących utylizacji materiałów niebezpiecznych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z producentem lub lokalnym dystrybutorem. Upewnij się, że masz informacje o produkcie gotowe do pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji, przyczynisz się do bezpiecznego i skutecznego użycia CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl